

Rechner-Systeme VHW-RB3C3/M.1



- Energieeffizientes Industrie-System
- Ausgesuchte Bauteile
- Höchste Performance
- SSDs für Rechenzentren mit langer Lebensdauer
- Hohe Systemverfügbarkeit

Die beste Wahl für Ihren Bedienplatz

Das Unternehmen NetCom Sicherheitstechnik GmbH gehört zu den führenden Anbietern von elektronischer Sicherheitstechnik. Als unabhängiger Anbieter von Produkten aus dem Bereich der IT-Sicherheitsinfrastruktur liefern wir die Grundlagen für Lösungen auf höchstem Niveau. Wir entwickeln und fertigen intelligente, integrierte Systemlösungen, die eine intuitive Handhabung und Bedienung ermöglichen – die Voraussetzung für eine breite Akzeptanz. Hoch innovative, zertifizierte Technologien verbinden wir mit etablierten Standards und Systemen und ermöglichen dadurch eine rasche, kostensparende Einführung unserer Lösung, auch in bestehende Infrastrukturen. Das Ergebnis sind innovative, kundenorientierte

Produkte mit langfristiger Verfügbarkeit.

Sämtliche Produkte entsprechen den gültigen Normen und den Richtlinien des VdS.

Die bei NetCom gebauten Systeme bieten eine hohe Performance auch für anspruchsvollste Anwendungen. Durch unsere zahlreichen selbst entwickelten Schnittstellen und Module lässt sich jedes NetCom System schnell und flexibel erweitern. Komponenten entsprechend dem Industriestandard; ein durchdachtes, innovatives Industriedesign und integrierte Diagnose- und Meldefunktionen sorgen für sehr hohe Betriebssicherheit.

NetCom – Alles für Sie, unsere Kunden

Serviceangebot:

- Planung und Beratung
- Proof of Concepts
- Installation und Setup
- Software-Support
- Hardware-Support
- Garantie

Qualitätsmanagement:

Durch die Anwendung des entsprechend ISO 9001-zertifizierten Qualitätsmanagementsystems im gesamten Unternehmen wird ein hoher Qualitätsstandard der Produktentwicklung und im Support sichergestellt.

Weitere Informationen:

NetCom Sicherheitstechnik GmbH
Rheinallee 189
55120 Mainz
Telefon: 06131/63050
Telefax: 06131/630540
Mail: info@netcom.eu

Leistungsmerkmale



NetCom-Systeme bieten durch ihre Skalierbarkeit, d.h. vom Einplatzsystem bis zum kompletten Rechenzentrum, von der einfachen Alarmempfangseinrichtung bis zur kompletten Leitstelle inkl. Management, den größtmöglichen Investitionsschutz.

Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen sorgen wir für ein sicheres und effizientes Einsatzmanagement bei Rettungsdiensten, Feuerwehren, Polizei, Katastrophenschutz, NSLs und industriellen Dienstleistungsleitstellen.

Features & Benefits

- Skalierbare Sicherheitssysteme für jeden Bedarf
- Hohe Störfestigkeit der Geräte
- Einzelne, galvanische Trennungen der seriellen Schnittstellen
- 4 Zeilen LCD Matrix-Display
- Bedienteil mit 8 Tasten
- 3 Status LEDs (Betrieb/Störung/Meldung)
- Komplexe Integration physischer und logischer Sicherheitssysteme
- Abbildung von IT-Infrastruktur und Geschäftsprozessen
- Umfassender Service und Support

Umgebungsbedingungen und Netzanschluss:

- Betriebstemperatur: -10 °C bis 55 °C (entspr. VdS 2466)
- Lagertemperatur: -10 °C bis 55 °C
Relative Luftfeuchtigkeit: 0 % bis 80 %, nicht kondensierend
- Netzspannung: 240 V Wechselstrom
- Frequenz: 50 Hz
- Stromaufnahme typisch: 40 Watt
- Stromaufnahme maximal: 120 Watt
- 1 freier NCA-Steckplatz
- Lüfterlose Ausführung optional
- Umweltklasse nach VdS 2110
- Abmessungen: 23,6 x 13,5 x 25,1 cm
- Nettogewicht: 3,95 kg